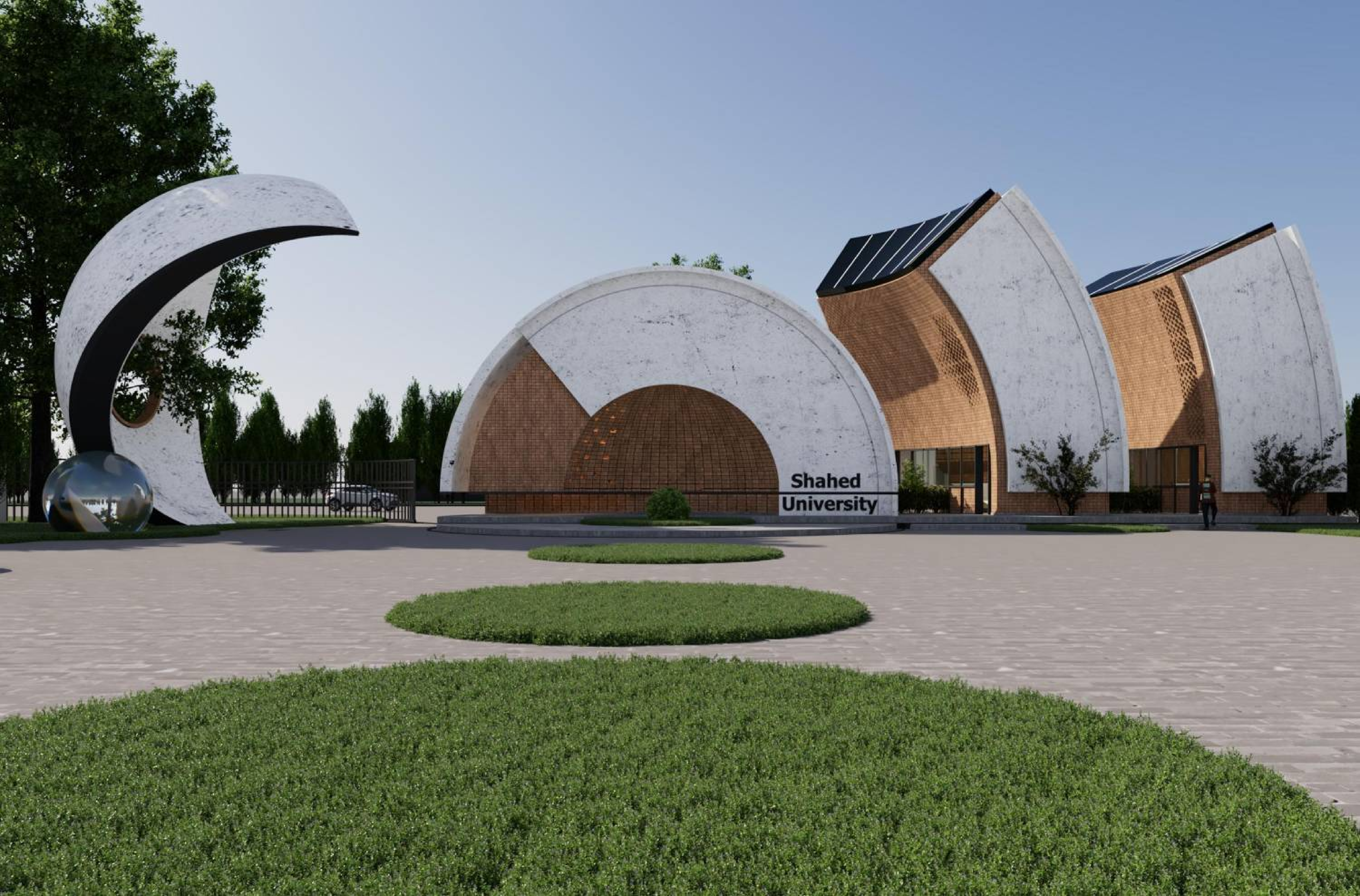
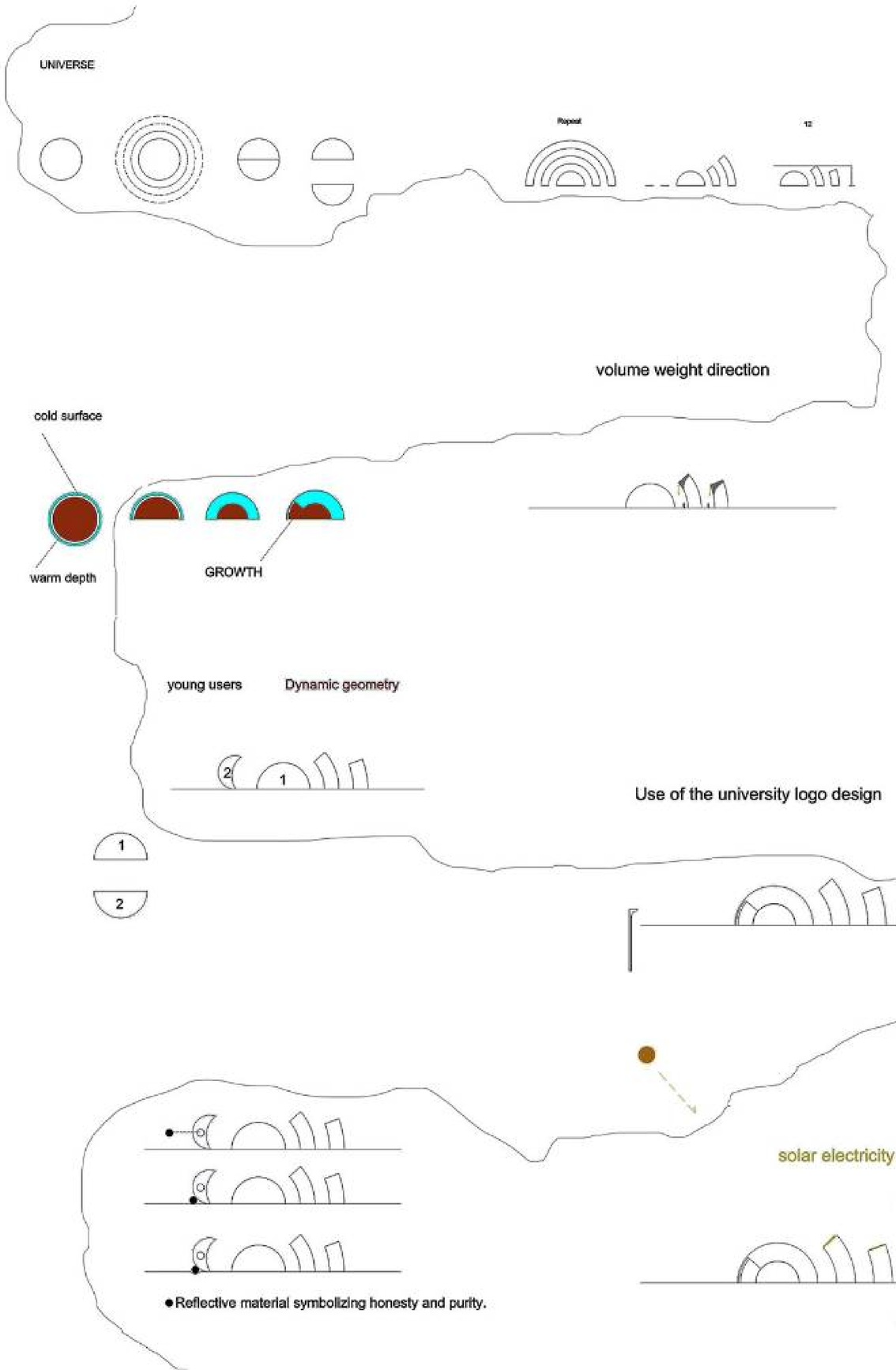
SHAHED UNIVERSITY

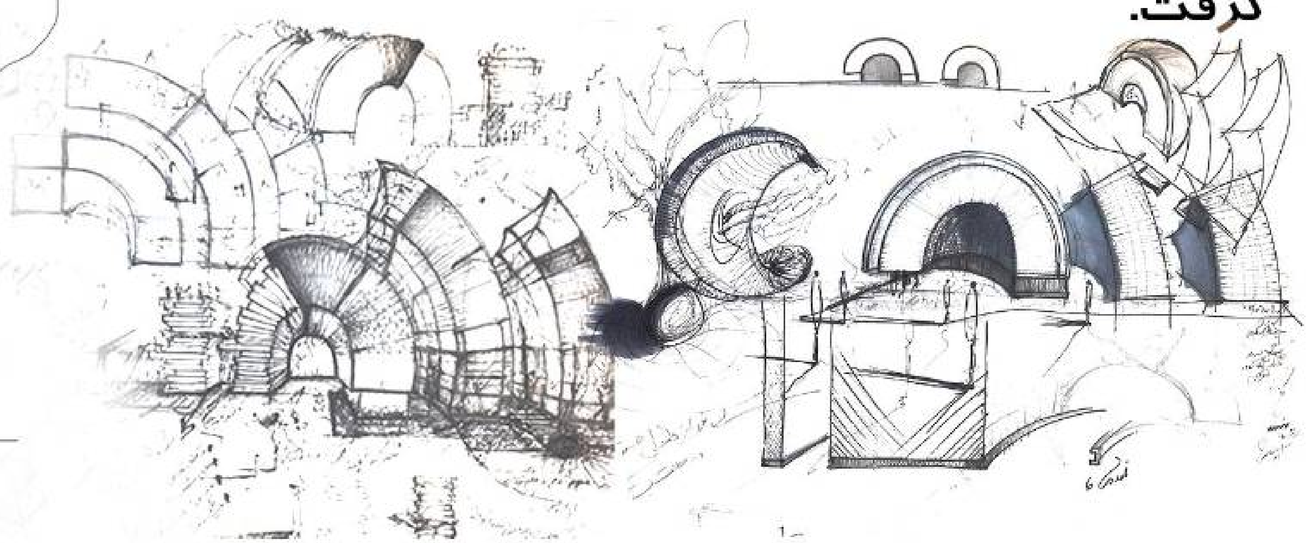



Shahed
University

روند طراحی



در شروع فرایند طراحی، ایجاد حس کل و جامع بودن سردر ملاک قرار گرفت و حجم کُره ای شکل بکار گرفته شد و در یک جهت این کُره، احجام هم خوان و هم راستا برای تاکید بر هندسه حجم اصلی و تعریف کاربری ورودی و حراست بر ورودها شکل گرفت. و در سمت دیگر، نیمه دیگر کُره بصورت پوسته ای سیال(سطح سرد زمین) برای رساندن مفهوم پویایی و حرکت به جلو دانشجو طرح شد. و کُره پایین پوسته با سطحی بازتاب کننده، نشانی از پاکی وصداقت (آینه بودن) در مسیر پویایی (مسیر رشد دانشجو) می باشد. با توجه به برنامه بلند مدت و در حال اجرای دولت مبنی بر جایگزینی تولیدات خورشیدی،بادی بجای صنایع آب و برق محور، در سقف احجام سمت راست،ز پنل های خورشیدی در راستای اهداف زیست محیطی و برنامه های دولت شکل گرفت.



پلان سردر

محوطه دانشگاه

درب ریلی کرو

ورودی سواره

حراست مرکزی

نگهبانی

بازرسی سواره

لابی

WC

اتاق استراحت

آبدارخانه

بازرسی

WC

اتاق استراحت

بازرسی

ورودی پیاده

آقایان

ورودی پیاده

بانوان

محوطه بیرون دانشگاه

Top view



گوی بتنی مصلح
با عملکرد سازه ای

پوشش نهایی
پرچسب ضخیم آینه ای

آجر قزاقی ۱۰ در ۱۰

سنگ سفید مات فلیم
بصورت شمش در نقاط کرو

پنل خورشیدی





TARH2TARH
ALL RIGHT RESERVED



TARH2TARH
ALL RIGHT RESERVED



ARH2TARH ©
ALL RIGHT RESERVED

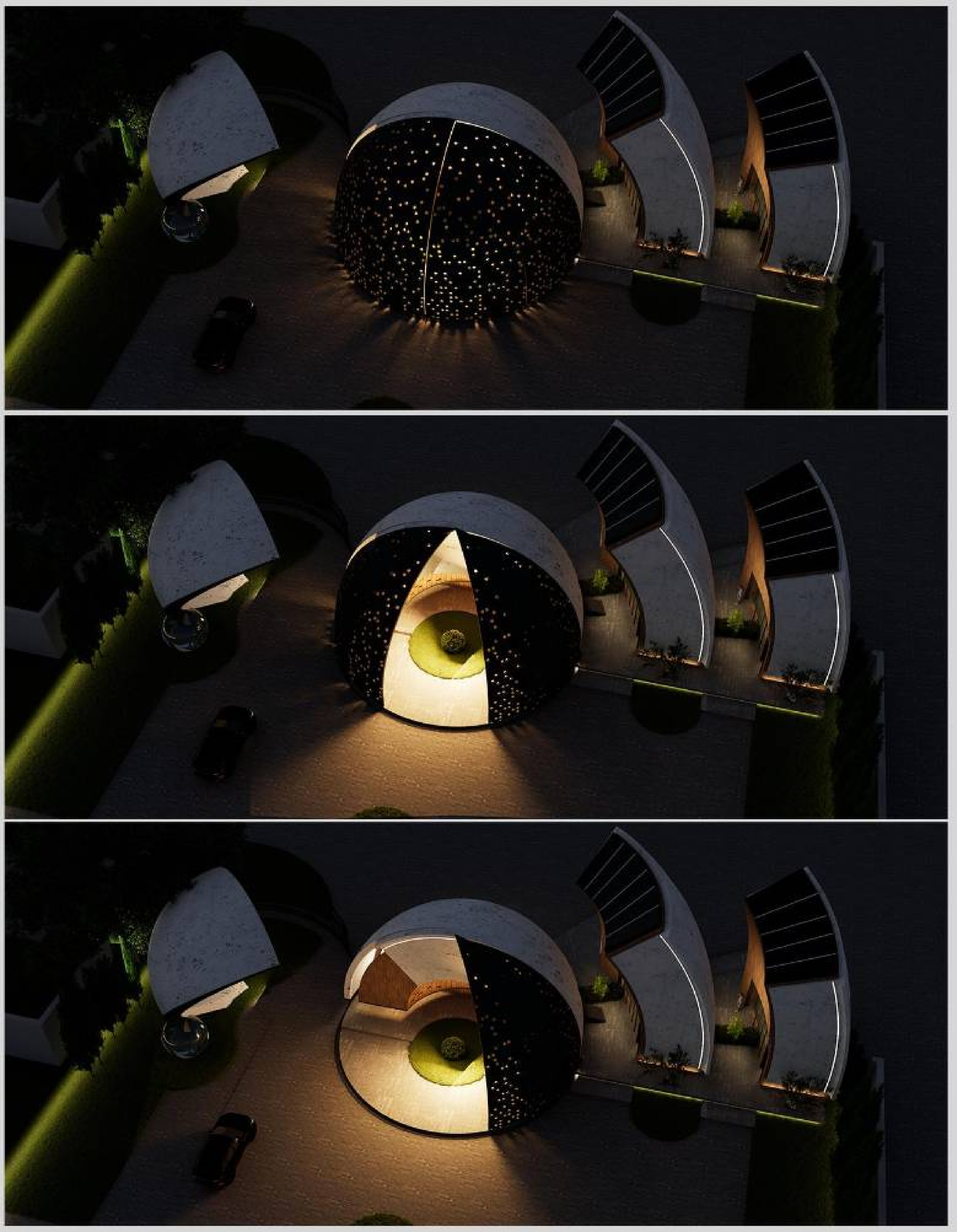
Elevation





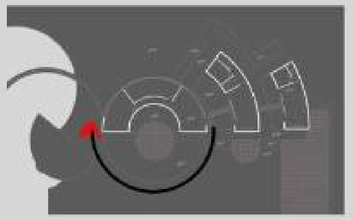






NIGHT VIEW

when university is close

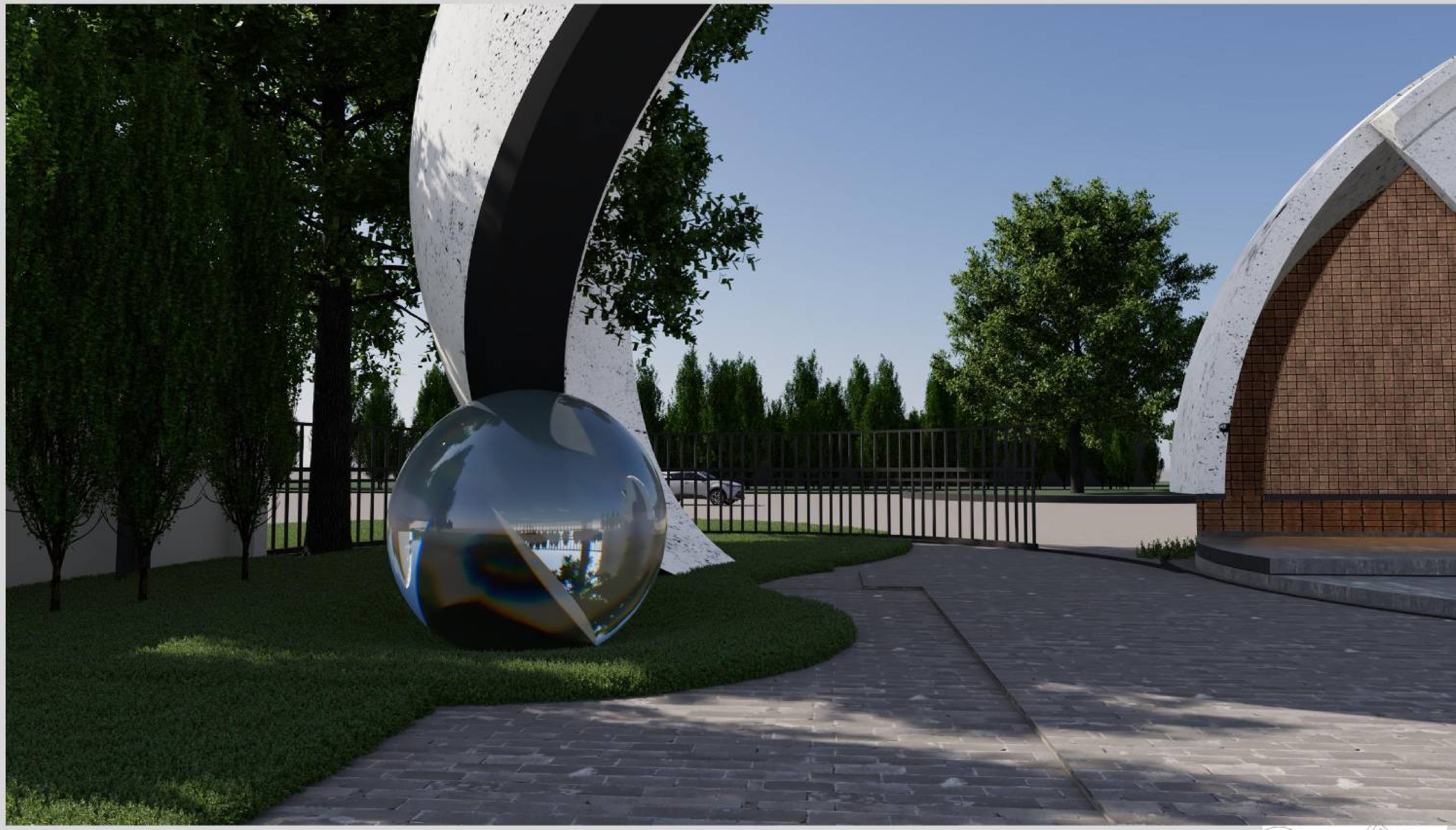


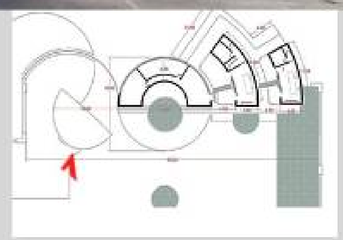
پوسته مشبک ریلی قابل چرخش حول کُره

creating different form

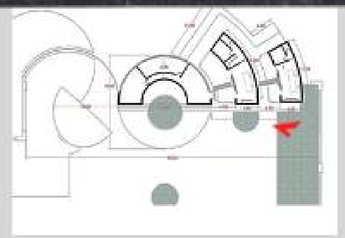
in different times

Bird VIEW






Shahed
Universit



NIGHT VIEW





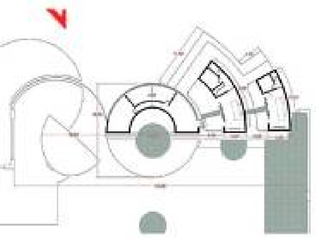


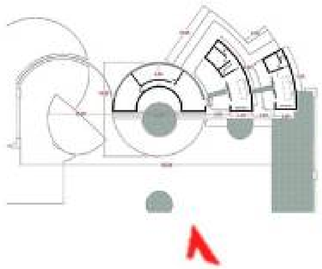
NIGHT VIEW

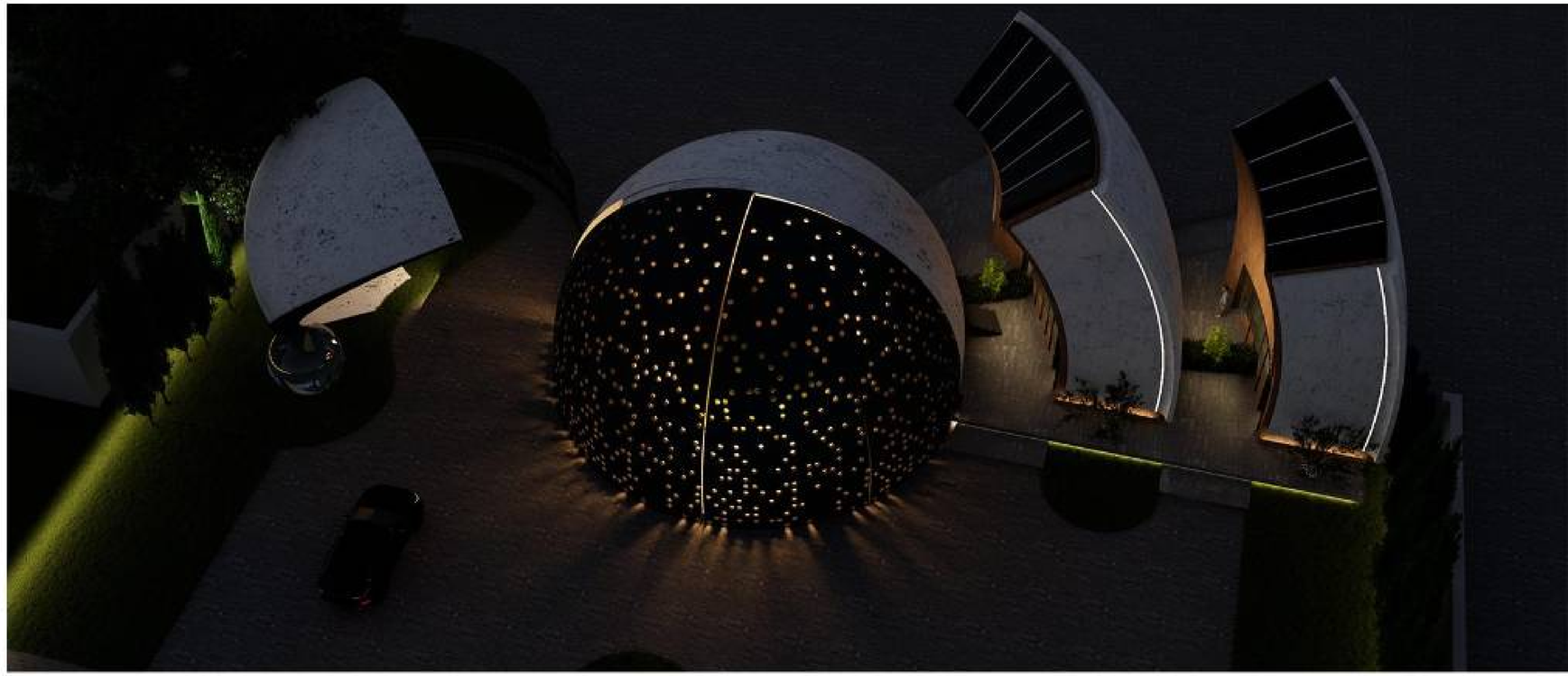


NIGHT VIEW

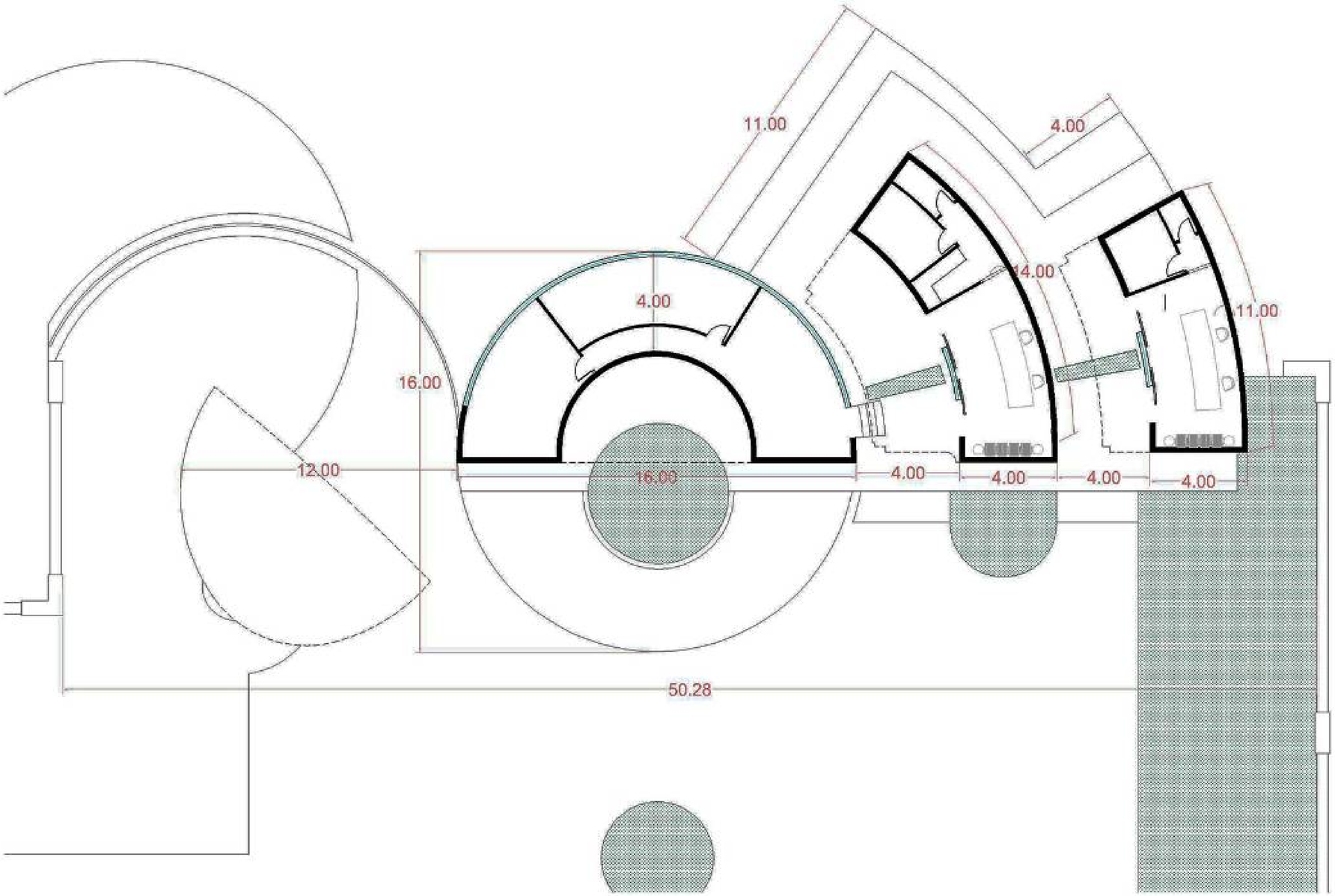




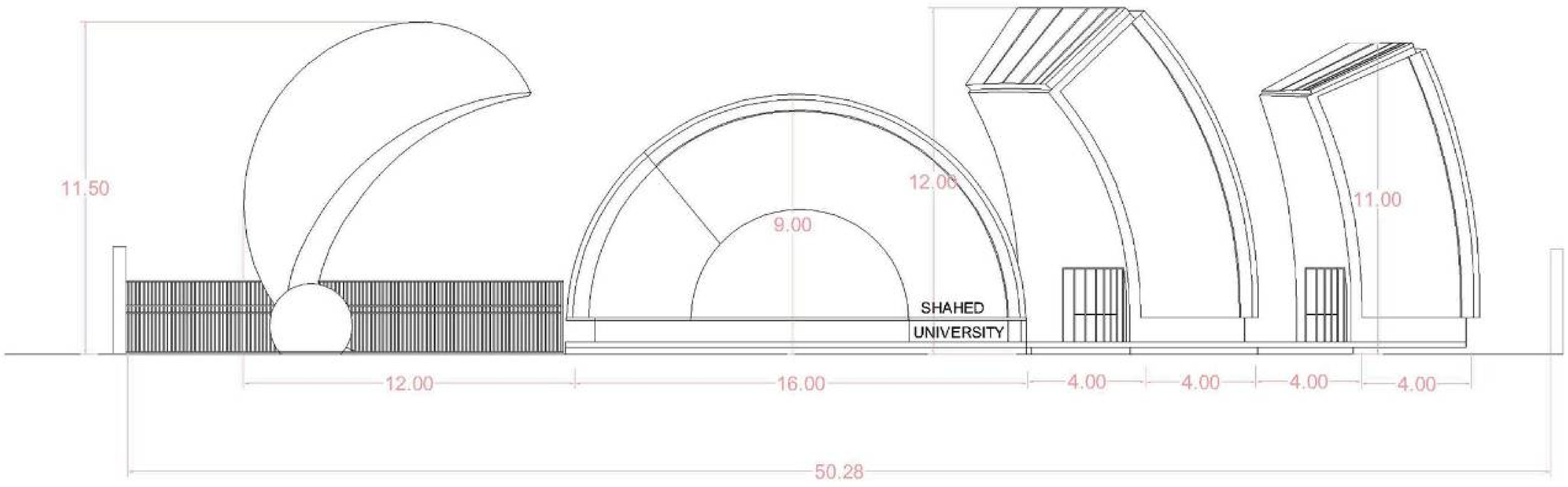


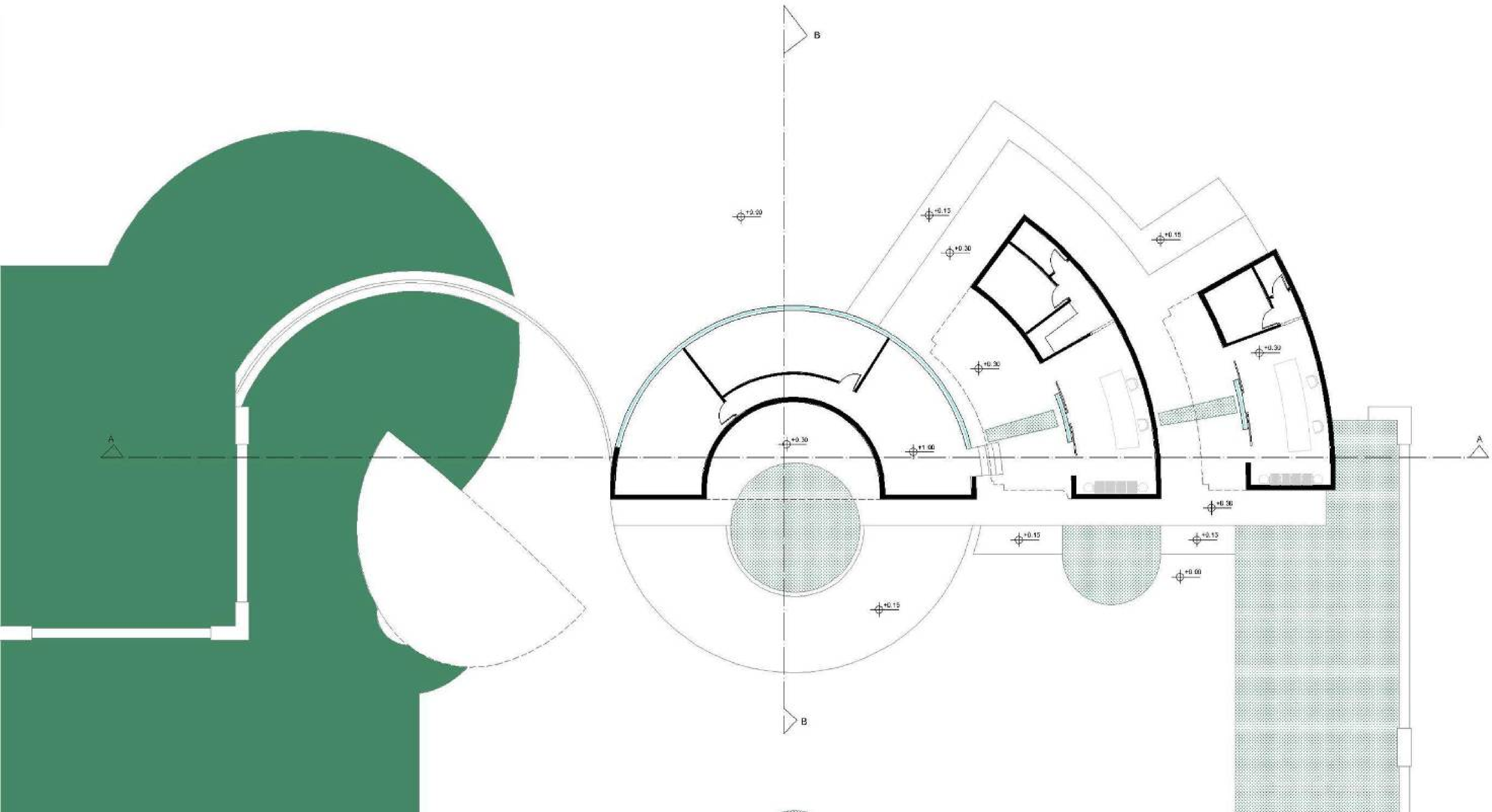


DIMENTION PLAN

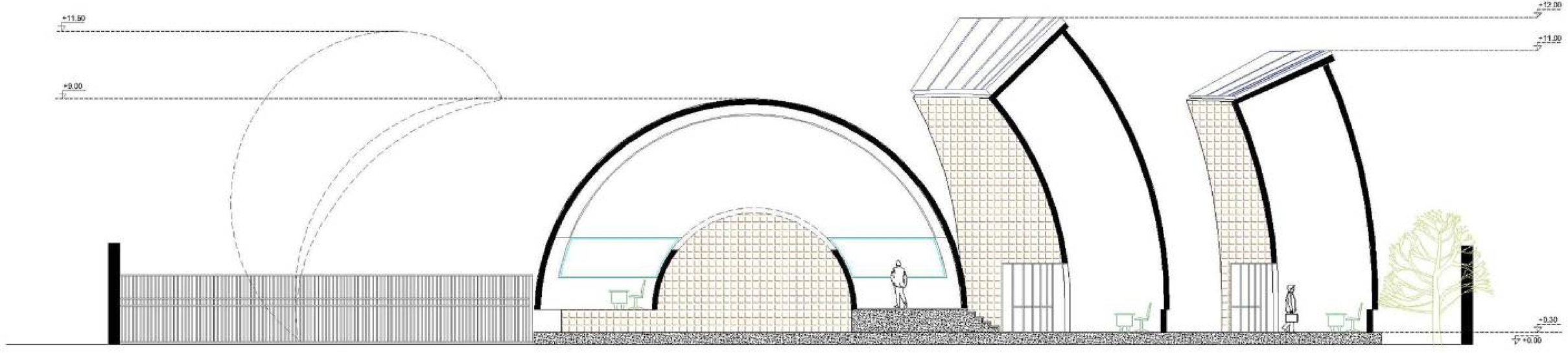


ELEVATION DIMENTION




B
+0.00
+0.15
+0.30
+0.30
+0.30
+1.00
+0.15
+0.30
+0.15
+0.00
+0.15
A
A
B

SECTION A-A



A - A SECTION

SECTION B-B

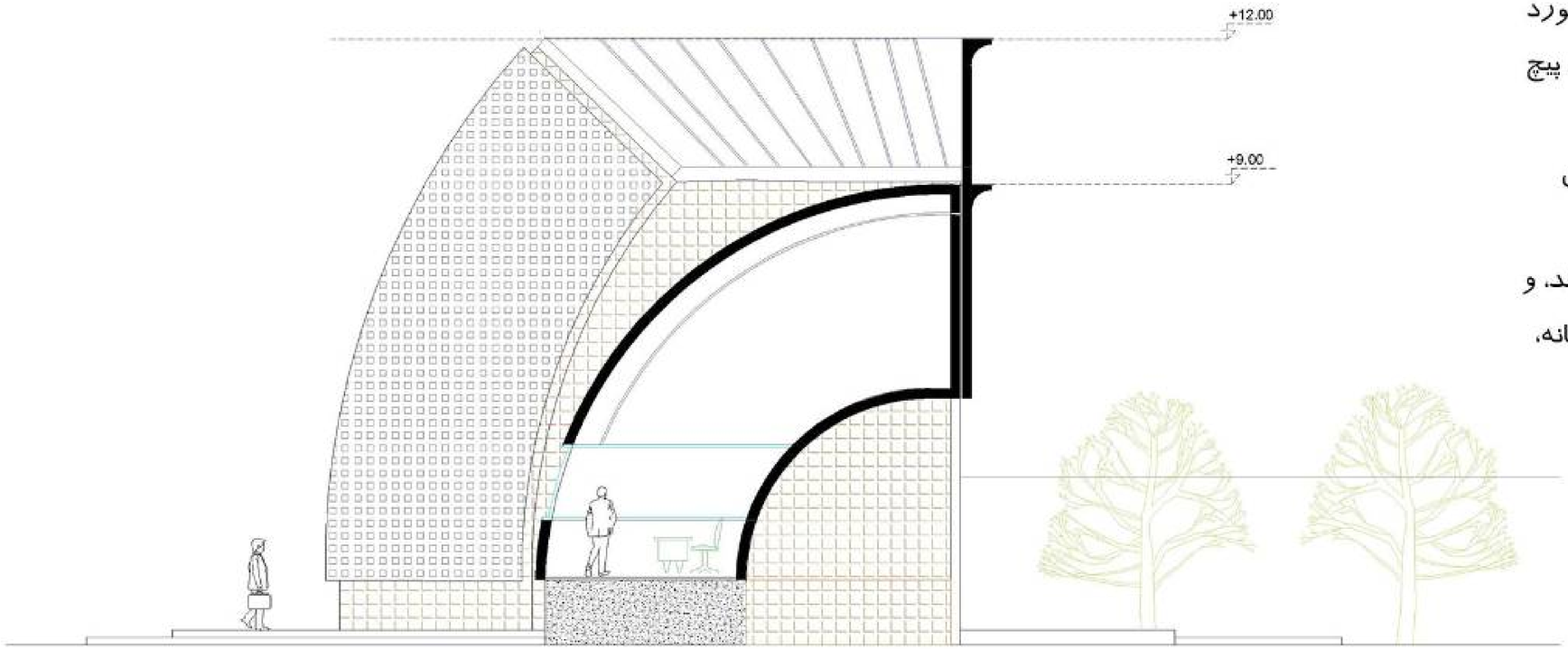
STRUCTURE

■ سازه بصورت فلزی و قطعات در بخش های کرو در کارخانه، نورد شده و بصورت پیش ساخته به محل پروژه انتقال یابد و بصورت پیچ و مهره و جوش توامان، یکپارچه شوند.

■ برای بخش پوسته و نازک کاری فرم سردر آهن کشی و رابیتس کاری شود و آجر و سنگ بصورت ملاتی اجرا شوند.

■ سنگ در نقاط کروی بصورت شمش در کارخانه سنگ تولید شوند، و پس از تست یکپارچگی شمش ها در ماکت فلزی موقت در کارخانه، به محل پروژه جهت اجرا انتقال یابد.

■ آجر مستقیما از کارخانه به محل پروژه جهت اجرا انتقال یابد.



B - B SECTION